

XTL-HVO



Référence : NF EN 15940

Le XTL-HVO est un gazole paraffinique de synthèse ou obtenu par hydrotraitement pouvant être composé partiellement d'esters méthyliques d'acides gras, tels que définis dans l'arrêté du 30 juin 2010 modifié susvisé, destiné à l'alimentation de moteurs thermiques à allumage par compression.

Caractéristiques	Unité	Limites	Spécifications	Méthodes
Masse volumique à 15° C	kg/m ³	Mini Maxi	765,0 800,0	NF EN ISO 3675 ou NF EN ISO 12185
Viscosité à 40° C	mm ² /s	Mini Maxi	2,000 3,800	NF EN ISO 3104
Distillation - Récupéré à 250°C - Récupéré à 350°C - 95% v/v récupéré à	% v/v % v/v °C	Inf à Mini Maxi	65 85 360	NF EN ISO 3405 / 3924
Teneur en Soufre	mg/kg	Maxi	5,0	NF EN ISO 20846 ou NF EN ISO 20884
Point de Trouble Température Limite de Filtrabilité	°C °C	Maxi Maxi	-22 -22	NF EN 23015 NF EN 116
Indice de Cétane mesuré		Mini	70,0	NF EN ISO 5165
Point d'Eclair	°C	Mini	60,0	NF EN 22719
Teneur en Eau	mg/kg	Maxi	200	NF EN ISO 12937
Contamination Totale	mg/kg	Maxi	24	NF EN 12662
Pouvoir lubrifiant (HFRR)	µm	Maxi	460	NF EN ISO 12156-1
Résidu de carbone (sur le 10% distillé)	% m/m	Maxi	0,30	NF EN ISO 10370
Corrosion à la lame de cuivre (3h à 50°C)	Cotation	Maxi	Classe 1	NF EN ISO 2160
Teneur en Cendres	% m/m	Maxi	0,01	NF EN ISO 6245
Stabilité à l'oxydation	g/m ³	Maxi	25	NF EN ISO 12205
Teneur en Manganèse	% m/m	Maxi	2,0	NF EN 16576
Teneur en Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques	% m/m	Maxi	1,1	NF EN 12916

Toute interprétation des résultats des mesures concernant les spécifications relève de la norme NF EN ISO 4259

L'énergie est notre avenir, économisons-la !