

bp HVO

Référence : NF EN 15940

Le bp HVO est un gazole paraffinique de synthèse ou obtenu par hydrotraitement. Il est réservé à l'alimentation de moteurs thermiques à allumage par compression qui auront été homologués pour une utilisation avec un carburant NF EN 15940.

Caractéristiques	Unité	Limites	Spécifications		Méthodes
Masse volumique à 15° C	kg/m³	Mini Maxi	765,0 800,0		NF EN ISO 3675 ou NF EN ISO 12185
Viscosité à 40° C	mm²/s	Mini Maxi	2,000 4,500		NF EN ISO 3104
Distillation - Récupéré à 250°C - Récupéré à 350°C - 95% v/v récupéré à	% v/v % v/v °C	Inf à Mini Maxi	65 85 360		NF EN ISO 3405 / 3924
Teneur en Soufre	mg/kg	Maxi	5,0		NF EN ISO 20846 ou NF EN ISO 20884
			Eté 01/04 – 31/10	Hiver 01/11 – 31/03	
Point de Trouble	°C	Maxi	5	-5	NF EN ISO 3015
Température Limite de Filtrabilité	°C	Maxi	0	-15	NF EN 116
Indice de Cétane mesuré		Mini	70,0		NF EN ISO 5165
Point d'Eclair	°C	Mini	60,0		NF EN ISO 2719
Teneur en Eau	% m/m mg/kg	Maxi	200 0,020		NF EN ISO 12937
Contamination Totale	mg/kg	Maxi	24		NF EN 12662
Pouvoir lubrifiant (HFRR)	µm	Maxi	400		NF EN ISO 12156-1
Résidu de carbone (sur le 10% distillé)	% m/m	Maxi	0,30		NF EN ISO 10370
Corrosion à la lame de cuivre (3h à 50°C)	Cotation	Maxi	Classe 1		NF EN ISO 2160
Teneur en Cendres	% m/m	Maxi	0,01		NF EN ISO 6245
Stabilité à l'oxydation	g/m3	Maxi	25		NF EN ISO 12205
Teneur en Manganèse	mg/l	Maxi	2,0		NF EN 16576
Teneur en Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques	% m/m	Maxi	1,1		NF EN 12916
Teneur en EMAG	% v/v	Maxi	0,5		NF EN 14078

Toute interprétation des résultats des mesures concernant les spécifications relève de la norme NF EN ISO 4259

L'énergie est notre avenir, économisons-la !